VHS110 ATEX

Meer zuigkracht. Meer veiligheid.



Nilfisk

Reiniging boven hoofdhoogte in ATEX-omgevingen



Ideaal voor reiniging van productiemachines aan het einde van de arbeidscyclus



Reiniging van de productie-omgeving om een maximale hygiëne veilig te stellen



Handig containervrijgavesysteem

De éénfase explosieveilige industriële stofzuiger voor uw bedrijf

ATEX-gecertificeerd en met koolborstelloze motor: een premium stofzuiger in een klein formaat.

Het model VHS110 ATEX is de juiste keuze, wanneer u een compacte industriële éénfase stofzuiger nodig heeft die veiligheid op topnivau kan garanderen dankzij:
· Een koolborstelloze motor
· Hoge filter prestaties tot en met ULPA15
· Een breed scala van antistatische hulpstukken

Model VHS110 ATEX is een explosieveilig uitgevoerde, industriële éénfase stofzuiger voor gebruik in ATEX-zone 22.

Dit model met koolborstelloze motor zorgt voor een hoog veiligheidsniveau en met de juiste prestaties in termen van zuigvermogen. Bovendien vereist deze stofzuiger minder onderhoud en is geschikt voor continugebruik.

De filtratie is eveneens één van de kenmerken: het standaardmodel is voorzien van een antistatisch sterfilter van de L-klasse met een oppervlakte van 1m². De absoluutfilters HEPA14/ULPA15 zorgen voor een veilige en schone uitblaaslucht bij het opzuigen van gevaarlijke stoffen en zijn als optie verkrijgbaar. Het innovatieve PullClean-systeem is een snelle en efficiënte filterreiniging bij een werkende machine.

Model VHS110 ATEX is compact om overal gemakkelijk inzetbaar te zijn en biedt een goede capaciteit met zijn verwijderbare container van 37 liter. Het design vereenvoudigt de reiniging en het schoonmaken van de machine die in alle opzichten heel goed toegankelijk is. Gelakt of in AISI 304 RVS (als optie): model VHS110 ATEX wordt bijzonder gewaardeerd vanwege zijn modulaire systeem dat het de gebruiker mogelijk maakt om de machine in enkele minuten gebruiksklaar te maken.

VHS110 ATEX: een uitstekende keus, omwille van de veiligheid.

Plus



37 liter RVS container



Vacuum-meter om de prestaties van de stofzuiger continu te bewaken



PullClean filterreinigingssysteem: sluit de inlaat en trek snel meerdere keren aan de flap



Sterfilter en absoluut filter



Absolute filtering van de uitblaaslucht



Volledig geaard

Technische specificaties

Beschrijving	Eenheid	VHS110 Z22	VHS110 Z22 UKP
Spanning	V	230	110
Frequentie	Hz	50	50
Beschermingsklasse	IP	65	65
Isolatieklasse	Klasse	F	F
Nominaal vermogen	kW	1,1	1
Luchtstroom zonder slang	L/min	3600	3300
Max. vacuüm	kPa	22	22
Geluidsniveau	dB(A)	73	73
Containerinhoud	L	37	37
Type hoofdfilter		Antistatisch sterfilter van de L-klasse	Antistatisch sterfilter van de L-klasse
Oppervlakte hoofdfilter	cm^2	10.000	10.000
Inlaat	mm	50	50
Lengte x breedte x hoogte	cm	56x57x124	56x57x124
Gewicht	kg	42	42

België:
Nilfisk NV/SA
Riverside Business Park
Internationalelaan 55, Gebouw C3/C4
1070 BRUSSEL
Tel. +32 (0)2 467 60 50, Fax +32 (0)2 463 44 16
info.be@nilfisk.com, www.nilfisk.be

Nederland:
Nilfisk B.V.
Industrieterrein Gooise Kant
Versterkerstraat 5
1322 AN ALMERE
Tel. +31 (0)36 546 07 00, Fax +31 (0)36 546 07 81
info.nl@nilfisk.com, www.nilfisk.nl

Data, technical characteristics, colors and illustrations can be subject to change without prior notice © 2016